

# Bandsägemaschine-HPSAW 310

Vollautomatische Hochgeschwindigkeitssäge für Stahl



# HPSAW 310

Hochgeschwindigkeitssäge für Stahl

Vollständige Neuentwicklung für maximale Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit.



## HYPERSAW TECHNOLOGIE

**Die neue Hypersaw HPSAW 310 definiert die Leistungsgrenzen der Bandsägetechnologie neu.**

Die erfahrensten AMADA Entwicklungsingenieure haben Ihr Können und Wissen in diesem überlegenen Maschine-Werkzeug-System vereint. Im Ergebnis werden je nach Stahlsorte die dreis- bis vierfache Schnittleistung im Vergleich zu einer mit Hartmetall-Sägeblättern ausgestatteten Kreissäge erzielt, gegenüber einer konventionellen Bandsäge mit Bimetall-Sägebändern kann die Schnittleistung u.U. verzehnfacht werden.

Die HPSAW 310 ist um einen stabilen Brückenrahmen herum konstruiert, so dass der Sägerahmen auch bei hohen Belastungen verwindungsfest ist. Um schädliche Belastungen des Werkzeugs zu vermeiden wurden umfangreiche Maßnahmen zur Vibrationsvermeidung ergriffen.

Beidseitig angebrachte Doppelrollen beruhigen den Bandlauf, zusätzlich sorgt das Hochdruck-Kühlsystem für dämpfende Flüssigkeitspolster in den ebenfalls komplett neu entwickelten Bandführungen. Deren neuartiges patentiertes System reduziert den Bandlaufwiderstand erheblich, so dass effektiv weniger Energie verbraucht wird.

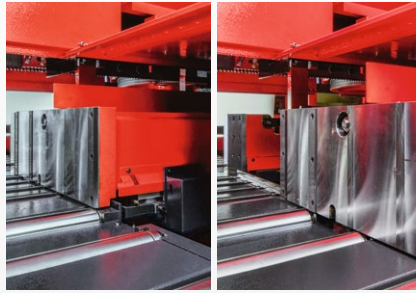
Das zusammen mit der HPSAW 310 entwickelte beschichtete Hartmetall-Sägeband AXCELA HP1 wurde in Hinblick auf hohe Standzeit bei den extremen Leistungswerten optimiert, in der Summe werden die Kosten pro Schnitt halbiert.\*

\* im Vergleich zu einer konventionellen Bandsäge mit unbeschichteten Hartmetall-Sägebändern

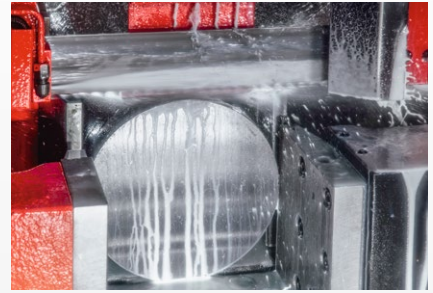
## DETAILS



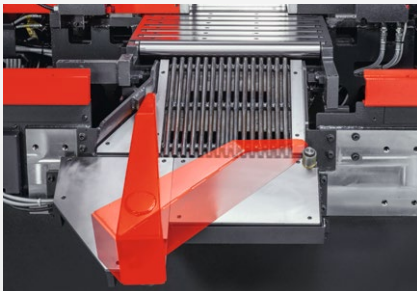
**Aufgeräumter Arbeitsraum für optimales Spanmanagement**



**Robustes Spannstocksystem**



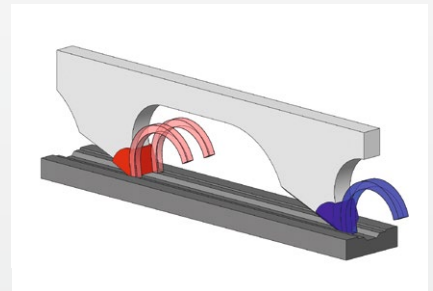
**Hochdruck-Kühlsystem (3,95 MPa)**



**Automatische Reststückweiche**



**AXCELA HP1**  
Beschichtetes Hartmetallsägeband für maximale Leistung auf der HPSAW 310

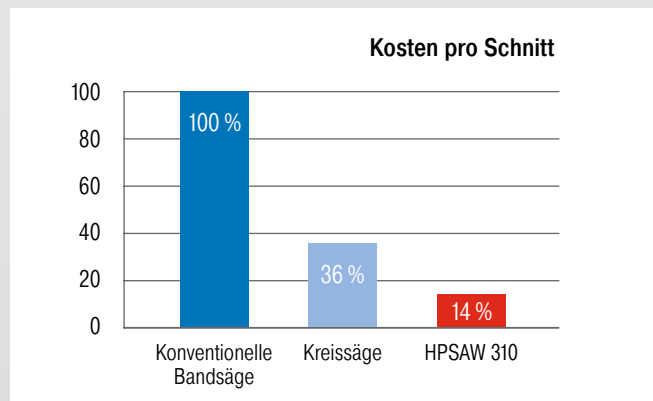
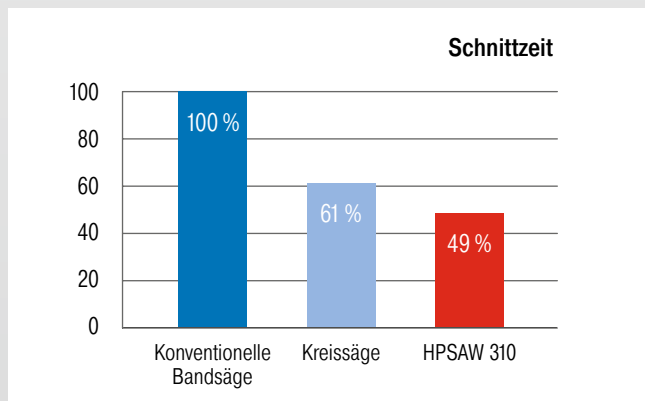


**AXCELA HP1**  
Optimiertes Zahngruppensdesign

## WEITERE VORTEILE

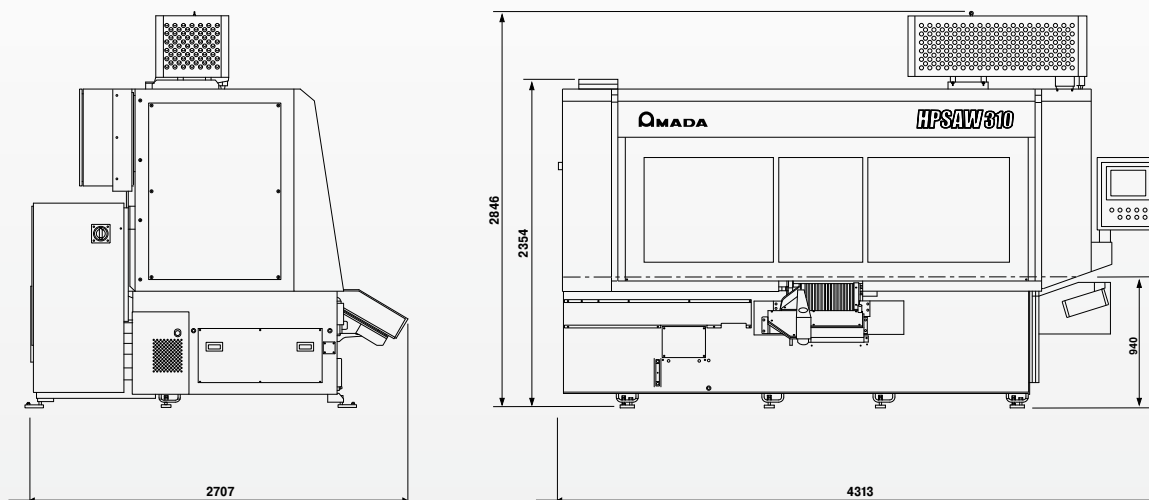
- voll gekapseltes Gehäuse
- FEM optimierte Rahmenstruktur
- Hochdruck-Kühlsystem (AFCS) für optimale Kühlung und Spanabfuhr
- beidseitige Schiefschnittüberwachung
- Servoantrieb des Vorschubsystems (12m/min)
- 60% weniger Späne im Vergleich zu Kreissäge mit gleichem Schnittbereich
- AMADA Anti-Vibrations Technologie
- benutzerfreundliche Steuerung
- energie- und ressourcenschonender Betrieb
- für Erweiterung mit automatischen Zu- und Abfuhrsystemen vorbereitet

## WIRTSCHAFTLICHKEIT



Durch die extreme Leistungsfähigkeit kann eine einzige HPSAW 310 mehrere Band- und Kreissägen ersetzen. Dadurch ergeben sich neben den maschinenbezogenen Vorteilen auch erhebliche wirtschaftliche Potentiale durch geringeren Raum-, Wartungs-, Energie- und Personalbedarf. Bei entsprechenden Sägeaufgaben wird eine sehr kurzfristige Amortisierung erreicht.

## TECHNISCHE DATEN



Technische Daten HPSAW 310		
<b>Sägekapazität</b>	Rundmaterial	○ 50 mm ~ ○ 310 mm
	Vierkantmaterial	□ 50 mm ~ □ 310 mm
<b>Motorleistung</b>	Sägebandantrieb	22 kW x 4P
	Hydraulikpumpe	3,7 kW x 4P
<b>Sägebandabmessung</b>	(H x B x L)	67 x 1,6 x 7.345 mm (Typ AXCELA HP1)
<b>Bandgeschwindigkeit</b>		15-400 m/min stufenlos
<b>Spannstock</b>	Hydr. Zylinder	dreifach geteilter Spannstock
	Positionierung	Nullanschlag (Standard)
<b>Hochdruck-Kühlsystem</b>		3,95 MPa
<b>Materialvorschub</b>	Typ	Vorschubspannstock mit Servoantrieb
	Vorschublänge	pro Hub 600 mm
	Abschnittlänge	10 mm - 600 mm
	min. Restlänge	50 mm im Automatikbetrieb
<b>CNC-Steuerung</b>		automatische Parametereinstellung
<b>Tischhöhe</b>		940 mm
<b>Materialbeladegewicht</b>		1.100 kg
<b>Maschinenabmessung</b>	(B x T x H)	4.313 x 2.707 x 2.354 mm
<b>Maschinengewicht</b>		8.000 kg

Technische Änderungen vorbehalten / Abbildungen teilweise mit Sonderzubehör

## AUTOMATISIERUNG

Für eine optimale Wirtschaftlichkeit wird die Verwendung bewährter AMADA Automatisierungslösungen für die Materialzu- und abfuhr empfohlen. Die Angebotspalette umfasst verschiedene Lademagazine, automatische Lagersysteme, Sortierstrecken, Palettiersysteme etc. Lassen Sie sich hierzu vom AMADA Projektteam beraten.



AMADA MACHINE TOOLS EUROPE

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH

Amada Allee 3, 42781 Haan, Deutschland

Tel.: +49 (0) 2104 177 70, Mail: info@amadamachinetools.de, www.amadamachinetools.de



740000179